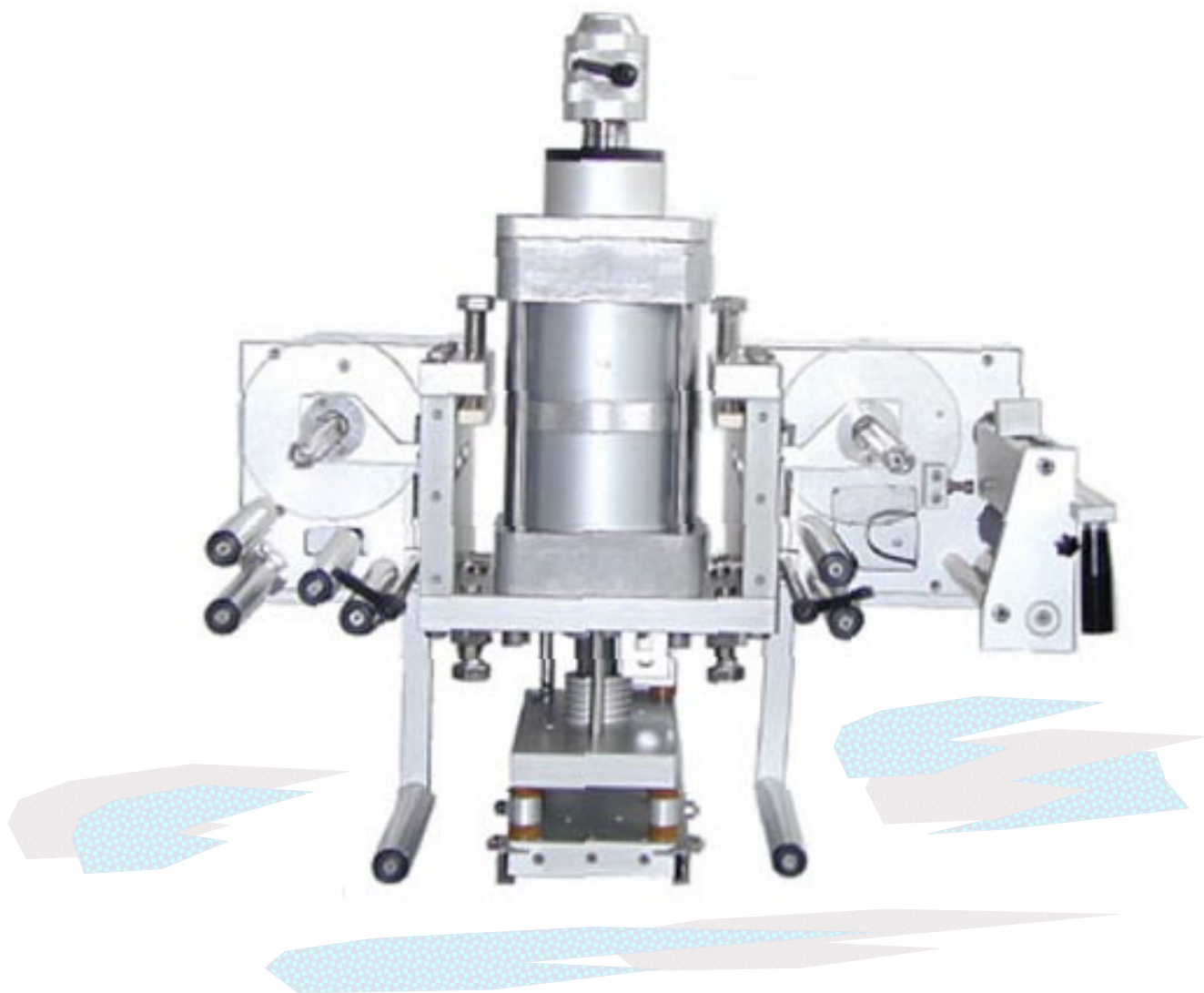


# barban

APPARECCHIATURE PER STAMPA A CALDO

MOD. SA160



IL MARCATORE MOD. **SA160** E' STATO IDEATO PER LA STAMPA A CALDO DI AMPIE SUPERFICI 280 X 170.

LA STAMPA, RIPRODOTTA CON CLICHE' E TRASFERITA DA FOIL PIGMENTATO, E' ESEGUIBILE SULLA MAGGIOR PARTE DEI MATERIALI DI IMBALLAGGIO QUALI: ACCOPPIATO, CELLOPHANE, POLIETILENE, ECC.

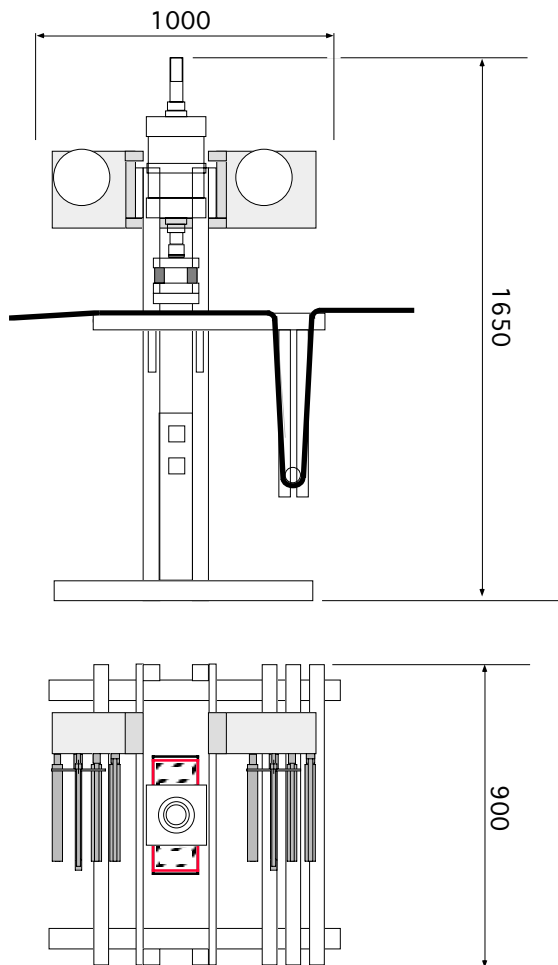
LA STAMPA AVVIENE DURANTE LA SOSTA DEL MATERIALE DA STAMPARE NEL CICLO DI CONFEZIONAMENTO, L' ELEVATA PRESSIONE RAGGIUNTA DA UN PARTICOLARE CILINDRO ABBINATA AD UNA STRUTTURA ROBUSTA PERMETTONO DI OTTENERE STAMPE DI OTTIMA QUALITA'.

FOIL IN VARI COLORI E CLICHE' CON QUALSIASI GRAFICA PERMETTONO DI PERSONALIZZARE LA STAMPATA A PROPRIO PIACERE.

# barban

APPARECCHIATURE PER STAMPA A CALDO

## MOD. SA160



LA STRUTTURA DI SOSTEGNO VIENE COSTRUITA IN BASE ALLA MACCHINA CONFEZIONATRICE ALLA QUALE VERRA' ABBINATO LO STAMPATORE.

CORSA CILINDRO: 25 mm.  
DIAMETRO CILINDRO: 160 mm  
DIAMETRO EST. BOBINA FOIL: max. 170 mm.  
DIAMETRO INT. BOBINA FOIL: 25 mm.  
LARGHEZZA FOIL: max. 280 mm.  
FORZA DI STAMPA: a 6 bar 2.170 Kg.  
REGOLAZIONE DELL'ASSE VERTICALE: con volantino passo 1 mm.  
CONTROLLO FOIL: fine e rottura mediante proximity.

### Caratteristiche tecniche

Area di stampa	280 X 170
Velocità stampe/ min.	fino a 30
Bobina nastro pigmentato	max.610 mt. (ø 170 mm)
Avanzamento film:	regolabile in base al consumo
Alim. res. di riscaldamento	220V 50 - 60 Hz
Pressione di servizio	5 - 7 bar
Comando stampa	micro interruttore o prox.



LA SOSTITUZIONE DEI CLICHE' ESEGUIBILE IN TEMPI RAPIDI PERMETTE LA MASSIMA FLESSIBILITA' NELLE DIVERSIFICAZIONE DEI PRODOTTI DA CONFEZIONARE, LIMITANDO AL MASSIMO LO STOCCAGGIO A MAGAZZINO DEL MATERIALE DI IMBALLO.

# barban

APPARECCHIATURE PER STAMPA A CALDO

## STAMPATORE MOD. SA160 CON SUPPORTO

